

Manómetro con muelle tubular Modelo 213.53, con líquido de llenado y caja de acero inoxidable

WIK A hoja técnica PM 02.12



Aplicaciones

- Apropriado para condiciones de servicio adversas donde existen pulsaciones o vibraciones
- Adecuado para todos los medios líquidos y gaseosos que no obstruyan el sistema de presión o ataquen las partes de aleación de cobre
- Hidráulicas
- Compresores
- Industria naval

Datos característicos

- Resistente a los choques y a las vibraciones
- Diseño especialmente robusto
- DN60,100 Certificado por Germanischer Lloyd y Gosstandart
- Rango de medición hasta 0...1000 bar

Descripción

Ejecución

EN 837-1

Diámetro nominal

40, 50, 63, 80 y 100 mm

Clase de precisión

DN 40: 2.5

DN 50, 63: 1.6

DN 80,100: 1.0

Rangos de medición

DN 40, 50: 0 ... 1 a 0 ... 600 bar

DN 63, 80, 100: 0 ... 0.6 a 0 ... 1000 bar

u otras unidades equivalentes de presión o vacío.

Presión de trabajo

DN 40, 50, 63: Carga estática: $\frac{3}{4}$ x valor final de escala

Carga dinámica: $\frac{2}{3}$ x valor final de escala

Puntual: valor final de escala



Manómetro con muelle tubular tipo 213.53, conexión radial

DN 80, 100: Carga estática: valor final de escala

Carga dinámica: 0.9x valor final de escala

Puntual: 1.3x valor final de escala

Temperaturas admisibles

Ambiente: -20 ... +60 °C

Medio: +60 °C máximo

Influencia de la temperatura

Desviación por temperatura de referencia (+20 °C) en el sistema de medición del rango de indicación:

máx. ± 0.4 %/10 K del span.

Tipo de protección

IP 65 (EN 60 529 / IEC 529)

Toma de conexión

Material: Aleación de cobre

Rosca macho radial o dorsal

DN 40: G 1/8, 14 mm cuadrado

DN 50, 63: G 1/4 B, 14 mm cuadrado

DN 80, 100: G 1/2 B, 22 mm cuadrado

Elemento de medición

DN 40, 50, 63, 80:

< 60 bar: Aleación de cobre, forma circular, soldadura blanda

≥ 60 bar: Aleación de cobre, forma helicoidal, soldadura blanda

DN 100:

< 100 bar: Aleación de cobre, forma circular, soldadura blanda

≥ 100 bar: Acero inoxidable 1.4571, forma helicoidal, soldadura fuerte

Mecanismo

Aleación de cobre

DN 80: Aleación de cobre, partes en movimiento de alpaca

Esfera

DN 40, 50, 63: plástico blanco, con tope en punto cero

DN 80, 100: aluminio blanco con escala en negro

Aguja

DN 40, 50, 63: plástico negro

DN 80, 100: aluminio negro

Mirilla

Plástico transparente

Caja

Acero inoxidable

Junta tórica entre la caja y la conexión

Tapón de llenado con palanca de ventilación para compensar

La presión interna en rangos de indicación ≤ 0 ... 16 bar

Aro

Rebordonado, acero inoxidable, brillante, aro tipo coche

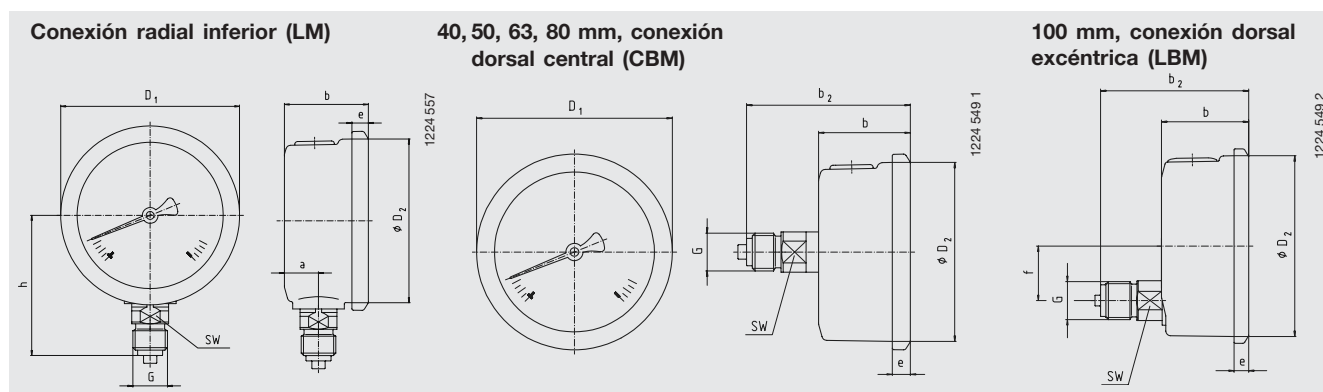
Líquido de llenado

Glicerina 99,7 %

Opciones

- DN 50, 63: mecanismo en acero inoxidable (**modelo 233.53**)
- DN 63, 100: compensación interna de presión
- DN 100: ajuste del punto cero frontal
- Temperatura del medio elevada a +100°C con soldadura blanda
- Borde frontal, acero inoxidable (solo conexión dorsal) (no DN 40)
- Borde dorsal, acero inoxidable (no DN 40)
- Brida de fijación (solo conexión dorsal)

Dimensiones en mm



DN	a	b ₁ ± 0,5	b ₂ ± 1	D ₁	D ₂	e	f	G	h ± 1	SW
40	9,5	30	50	46,5	40	6	-	G 1/8 B	40	14
50	12	30	55	55	50	5,5	-	G 1/4 B	48	14
63	13	32	56	68	62	6,5	-	G 1/4 B	54	14
80	15,8	43,5	78	83,6	80	5	-	G 1/2 B	76	22
100	15,5	48	81,5	107	100	8	30	G 1/2 B	87	22

Conexión según EN 837-1 / 7.3

Indicaciones para pedido

Tipo / Diámetro / Rango / Conexión / Situación conexión / Opciones

Nos reservamos cualquier modificación o cambio en el material.

Los instrumentos descritos corresponden en sus construcciones, dimensiones y materiales al nivel actual de la técnica.



Instrumentos Wika, S.A.
Calle Josep Carner 11- 17
08205 Sabadell (Barcelona)
Tel. 902 902 577
Fax 933 938 666
E-Mail info@wika.es
www.wika.es